

两次拍照取料

1. 右键追加两次拍照取料工具，双击进入参数设置对话框



2. 选择位置来源通道
3. 输入 A 位置与 B 位置对应的处理工具组
4. 让机械手或模组移动到第一个拍照位点击拾取基准 A
5. 让机械手或模组移动到第二个拍照位点击拾取基准 B
6. 让机械手或模组移动到取料位置点击拾取取料基准
7. 设置完成后点击更新两次拍照取料工具设置成功

两次拍照取料1 [CCD1:两次拍照取料]

参数设置 工具输出

机械手 无位置来源---

位置点A - 1 位置点B - 2

基准Mark: 0.00, 0.00, 0.000, NG
当前Mark: 0.00, 0.00, 0.000, OK
拍照位置A: 0.000, 0.000, 0.000, NG, 固定位置
基准Mark: 0.00, 0.00, 0.000, NG
当前Mark: 0.00, 0.00, 0.000, OK
拍照位置B: 0.000, 0.000, 0.000, NG, 固定位置

勾选后系统输出相对位移值

取料位置 - 310 ☐ 输出相对位移 人工偏移

人工偏移: 0.00, 0.00, 0.000;
基准取料位置: 0.000, 0.000, 0.000, NG
当前取料位置: 0.000, 0.000, 0.000, OK
当前取料偏移: 0.00, 0.00, 0.000
来料允许误差(dXYRL): 0.00, 0.00, 0.00, 0.00
当前来料误差: 0.00, 0.00, 0.00, 0.00

拾取基准A 拾取基准B 取料基准

测试 << >> 显示处理前图像 更新

1. 点击可选择获取位置信息的通道

2. 点击输入处理位置 A 的工具组号

3. 点击输入处理位置 B 的工具组号

4. 让机械手或模组移动到第一个拍照位点击拾取基准 A

5. 让机械手或模组移动到第二个拍照位点击拾取基准 B

6. 让机械手或模组移动到取料位置点击拾取取料基准

7. 点击更新，两次拍照取料工具创建完成

点击设置偏移量