

计算与输出

一、工具制作流程

1. 右键选择点击追加工具，双击选择计算与输出工具



2. 双击计算与输出工具进入工具编辑状态

相机1-工具名称	组号	时间/NG数/总数
0. 计算和输出1	0	0.0/0/0

3. 进入常规设定对话框

4. 设置常规对话框内容，点击更新



5. 单击进入参数设置文本框

具体操作：

(1) 右键拾取变量

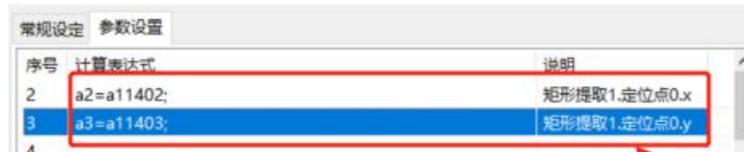


(2) 当拾取矩形提取的矩形定位点 x 和 y 时
拾取矩形提取定位点 x

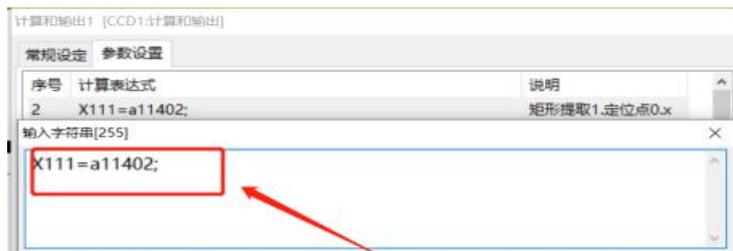


同样拾取矩形提取定位点 y

(3) 2, 3 序号显示矩形提取的矩形定位点 x 和 y 的表达式



(4) 双击矩形提取 x 进行字符串修改, 将其改为 "X111=\$a11402" ; , 点击确定



同理将图形定位的 y 字符串改为 "Y111=\$a11403" ;

(5) 点击更新参数即可

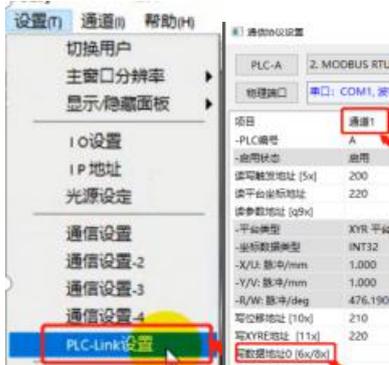


(6) 进行输出 OK 时, 在 OK 输出写入字符串 "do61=111;" 点击确定





(7) 这里“do61”指 PLC-Link 设置中通道 1 的写数据地址 0。



(8) 测试时勾选测试时允许发送数据，选择发送端口号单击测试表达式，最后更新参数



二. 参数说明

- 1.发送端口：选择发送要的端口号
- 2.测试时允许发送数据：在测试时允许发送 OK 或 NG 输出数据

